

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0073-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0073 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Max Jung Metallbau GmbH  
Bognerhofweg 6  
D – 81825 München

**Herstellerwerk(e):** Max Jung Metallbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Bognerhofweg 6  
D – 81825 München

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Max Jung jun., 02.10.1998, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Max Jung sen., 03.01.1965, EWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

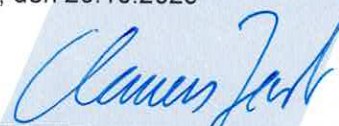
**Gültigkeitsbeginn:** 16.09.2013  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 16.09.2026

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 16.03.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 20.10.2023

  
Dipl.-Ing. Just, Clemens  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

